

Arbetsmiljöverket ställer krav på skydd till CNC-styrda träbearbetningsmaskiner.

Det har skett förändringar i maskindirektivet för CNC-styrda arbetscenter och Arbetsmiljöverket besöker träindustrin med krav på kompletteringar av skydden på maskiner levererade före 2009.

I korthet har den harmoniserade standarden EN 848-3;1999 omarbetats och ersatts av REV EN 848-3 + A2 2009.

Svenska Arbetsmiljöverkets tolkning av detta är att alla CNC-styrda maskiner som är levererade efter 1999 skall följa dessa regler för att uppfylla kraven. 2006 inleddes en revidering av standarden från 1999. Den reviderade standarden blev publicerad december 2009.

Våra leverantörer erbjuder nu därför uppgraderingssatser för maskiner levererade efter 2006.

Eftersom arbetsgivaren ytterst är ansvarig åligger det honom att uppgradera sina CNC-styrda maskiner. Vi har fått många frågor om vi kan leverera material och utföra ombyggnad även av äldre maskiner (tillverkade före 2006) så att de uppfyller kraven.

De mjuka utkastskydden som föreskrivs måste vara testade enligt nu gällande standard och vi har en leverantör som kan tillhandahålla dessa.

Normalt bör det vara tillräckligt att noggrant dokumentera ombyggnaden/modifieringen och att utföra en riskanalys. Dokumentationen skall innehålla en beskrivning, foton före och efter förändringen samt att alla dokument avseende använt material etc. sammanställs.

Om maskinen måste CE-certifieras efter ombyggnaden har S-I-T inte resurser att utföra ett sådant arbete.



I Arbetsmiljöverkets informationsblad november 2010 står det bland annat:

För CNC-maskiner för trä är det viktigt att kontrollera

- Kontrollera att **verktygen** som används till CNC-maskiner är märkta med bl.a. max. varvtal och att lösa skär är rätt monterade med rätt moment, samt
- Kontrollera att **utkastskydden** runt verktygshållaren på CNC-maskinerna uppfyller gällande krav. (PVC-gardiner är inte tillräckliga!) Skydden ska vara av testat material som tål minst 100 g utkast i en viss hastighet, t.ex. kevlar-material i 16 lager, eller att hela maskinen är inbyggd med väggar/dörrar av stål/polykarbonat/lättmetall så att operatören står utanför vid drift.

För mer information kontakta Kristian Blomén på 036-353761.